|              | 1   |                 | 2               |               | 3                                     | 4             | 5   |                                 | 6           |                                       | 7                                     | 8              |              |
|--------------|---|-----------------|-----------------|---------------|---------------------------------------|---------------|---|---------------------------------|-------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------|--------------|
| F            | Kelvion - PHE   |                 | Einsatzgrenzen* |               |                                       |               | Max.  | Mate                            | erial       | Leer-                                 |                                       |                |              |
|              | Mode  | lle Tem         | peratur         | Druck         | Zulassungen**                         | L-Maß***      | Platten-  | Platten                         | Lot         | gewicht (kg)                          | Fläche (m²)                           |                |              |
|              | Wiode   | TOTAL           | peratur         | Didok         | DODL (DED)                            |               | anzahl (N)                                      | 1 latteri                       | LOC         | 0 (0)                                 |                                       |                |              |
|              | GBS800  | )H196           | +200 °C         | 31 bar        | DGRL (PED),<br>ASME BPVC VIII-1<br>UL | L=13.6+2.34xN | 260   | 1.4404                          | Kupfer      | 10.70+0.500xl                         | 0.130x(N-2)                           |                |              |
| *            | Achtung: Anso   | hlüsse können l | Einsatzgrenzer  | n reduzieren! |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
| A *          | *\ **weitere auf Anfrage!   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                | A            |
| *            | ***gültig für 4 Anschlüsse Front, andere Stutzenanordnungen ziehen möglicherweise andere Werte nach sich. |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   | Primär                          | S           | ekundär                               |                                       |                |              |
|              |   |                 | $\sim$          |               |                                       |               | _   | 1 IIIIai                        |             | Ekullual                              |                                       |                |              |
| ,            |   |                 | // ~            | _             |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       | l)L            |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               | (/  |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               | <del>                                    </del> |                                 | 1           | <del>- + -     </del>                 |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 | \             |                                       |               | $  \cdot   \cdot   \setminus$                   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
| В            |   | \               |                 |               |                                       |               |   |                                 |             | $\downarrow \downarrow \downarrow$    |                                       | ļ <b>u</b>     | В            |
|              |   | 9               |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   | 0                               |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   | O                               |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 | _               |               |                                       |               | 2 5   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               | 421   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 | 1:5           |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 | 1.0           |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              |   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
|              | 24 1 1 1  |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       | hi             |              |
| '            | Standardansch   |                 |                 |               |                                       |               |   |                                 |             |                                       |                                       | l <b>⊪</b> ⊓   |              |
| : 1 1 1      | SKB Grö   |                 | Länge           | Primär        | Sekundär                              |               | <u> </u>  |                                 |             | +                                     |                                       |                | D            |
| : 1 —        | Compac-Flans  |                 | 0.000           |               |                                       |               |   |                                 | / //        |                                       |                                       |                |              |
|              | SC DN   |                 | S=62.0mm        |               |                                       |               | 1   |                                 |             |                                       |                                       |                |              |
| i I ⊢        | TGD DN  |                 | S=107.5mm       |               |                                       |               | 1   |                                 |             |                                       | <u> </u>                              |                |              |
|              | Außengewinde  |                 | 0.400           |               |                                       |               |   |                                 | 161         |                                       |                                       | +12%           | s 📙          |
| ⊢            | GL G2   |                 | S=40.0mm        |               |                                       |               |   | -                               | 271         | <del>-</del>                          | <del></del> -                         |                | _            |
| ; <b>I</b> ⊢ |   | 1/2             | S=40.0mm        |               |                                       |               | -   |                                 | 411         |                                       |                                       |                |              |
| 5 <b>I</b> ⊢ | _ötanschlüsse   | 1011/05 00 =    | 0.000           |               |                                       | Γ <u>.</u>    | Ontoine   | nungo shists.                   |             | Datate                                | Datainame der 7-1-1                   |                |              |
|              |   | ,               | S=20.0mm        |               |                                       |               | Dateiname des Zeichr<br>GBS800H-1808            | nungsobjektes:                  |             | 1                                     | Dateiname der Zeichnung: GBS800H-1808 |                | _            |
| E            |   | ,               |                 |               |                                       |               | Kelvion Brazed                                  | I DUE Ombil                     | A11=4       |                                       |                                       |                | E            |
| : 1          |   | /8"(Ø 41.6mm)   | S=20.0mm        |               |                                       |               | Remsaer S                                       | traße 2a                        | unterliegen | den vorgegebenen 🗀                    | Maßstab: 3:10                         |                |              |
|              |   | 2.1mm           | S=20.0mm        |               |                                       |               | D-04603 Nobi<br>Tel.: 03447                     | 7-5539-0                        | "Techn      | rten des Dokuments<br>ical Dimension" |                                       |                |              |
| <u>  L</u>   |   | /8"(Ø 54.0mm)   | S=20.0mm        |               |                                       |               | Fax: 03447                                      | 7-5539-30                       | der Kelvion | Brazed PHE GmbH.                      |                                       |                |              |
| : • —        |   | 34.3mm          | S=20.0mm        |               |                                       |               |   |                                 |             | tum Name   1<br>3.2018 L.Huster       | Benennung:                            |                |              |
| 'I ⊢         |   | '0.3mm          | S=20.0mm        |               |                                       |               |   |                                 |             | 3.2018 L.Huster<br>3.2022 P.Bonitz    | Plattenw                              | ärmeübertrageı | -   <b> </b> |
|              |   | '6.2mm          | S=30.0mm        |               |                                       | ((            | c) Standardanschl. ge                           | änd. 30.03.22 Sand              |             |                                       |                                       | BS800H         |              |
|              | _B 3 1  | /8"(Ø 79.6mm)   | S=40.0mm        |               |                                       | (I            | 0) 10,01+0,54->10,7-                            | +0,5 17.10.19 Rege              | en.         |                                       |                                       |                |              |
|              |   | ewindanschlüss  |                 | olatte        |                                       | <u> </u>      | b) Hinweis Anschlüs                             |                                 |             | vion 2                                | Zeichnungsnummer:                     |                | Blatt 1      |
| ' I F F      | OZ G1   |                 | S=20.0mm        |               |                                       |               | a) Hinweis Toleran<br>a) 13,8+2,34->13,6+2      |                                 |             |                                       | GBS800F                               | l-1910_DE      | 2 BI.        |
|              |   | ussarten auf An |                 |               | -                                     | Re            |   | 2,34 25.01.19 Saci<br>Datum Nan | _           |                                       | <u> </u>                              | _              | <u> </u>     |
| I _          | 1   |                 | ີ ວັ            |               | 2                                     | 1             | , ,   | 1 1 2                           |             |                                       |                                       | 1              |              |

Der Hersteller bestätigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung des Druckbehälters die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU erfüllen. Technische Änderungen vorbehalten.

Weitere Anschlussarten auf Anfrage!

1 2

4