



GNS-Serie | Gelötete Plattenwärmetauscher

DIE IDEALE ALTERNATIVE WENN KUPFER NICHT GENÜGT



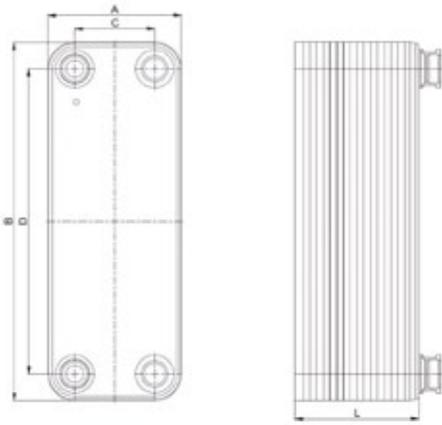
ANWENDUNG & NUTZEN

Immer dann, wenn die Beständigkeit von Kupfer nicht gegeben ist, fällt die Wahl des Lotmittels auf den Werkstoff Nickel. Die Geräte der GNS-Serie bieten alle Vorteile eines gelöteten Plattenwärmetauschers, sind jedoch durch das korrosionsfeste Nickel-Basis-Lot wesentlich stabiler gegenüber korrosiven Medien, wie z.B. Ammoniak, Deionat, Sulfiden und Sulfaten. Aber Nickellot ist nicht gleich Nickellot: Nur ca. 75% bestehen aus reinem Nickel, die restlichen 25% sind unser Geheimnis – und Ihr Vorteil. Die Geräte der GNS-Serie verfügen über die bewährten technischen Features wie Safety Chamber™, Delta Injection™ und Full Flow System™.

Somit werden die Produkte der GNS-Serie mit ihrem breiten Leistungsspektrum für Anwendungen bis zu 200°C und 16 bar den Anforderungen des Marktes gerecht.

IHRE VORTEILE

- ▶ HOHE KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT
- ▶ KOMPAKTE BAUWEISE
- ▶ BREITES EINSATZSPEKTRUM
- ▶ KOSTENGÜNSTIG



MASSGESCHNEIDERT FÜR DIVERSE EINSÄTZE

Die gelöteten Plattenwärmetauscher von Kelvion bieten maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste Einsatzmöglichkeiten. Aus den verschiedenen Plattenwärmetauschern sowie dem vielfältigen Zubehör suchen wir die wirtschaftlichste Lösung für Sie heraus und passen sie mit individuell gesetzten Anschlüssen exakt Ihren Bedürfnissen an.

ANWENDUNGSBEISPIELE:

- ▶ Laserkühlung
- ▶ Halbleiterindustrie
- ▶ Anwendungen mit deionisiertem Wasser
- ▶ Ammoniaksysteme
- ▶ Korrosive Flüssigkeiten

Typ	Druck bar	Abmessungen				L-Maß* [mm]	Gewicht* [kg]	Volumen (Liter/ Kanal)	Max. Anzahl der Platten
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]				
GNS 100	16	74	204	40	170	L=10,20+2,23xN	W=0,70+0,050xN	0.025	50
GNS 200	16	90	231	43	182	L=12,20+2,24xN	W=0,90+0,060xN	0.030	50
GNS 220	16	90	328	43	279	L=12,30+2,25xN	W=1,20+0,090xN	0.046	50
GNS 240	16	90	464	43	415	L=12,20+2,24xN	W=1,65+0,130xN	0.070	50
GNS 300	16	124	173	73	120	L=12,20+2,24xN	W=0,95+0,060xN	0.030	50
GNS 400	16	124	335	73	281	L=12,30+2,25xN	W=1,60+0,120xN	0.065	100
GNS 500	16	124	532	73	478	L=12,30+2,28xN	W=2,50+0,220xN	0.100	100
GNS 700L	16	271	532	200	460	L=13,20+2,34xN	W=9,80+0,530xN	0.230	150
GNS 700M	16	271	532	200	460	L=13,20+2,34xN	W=9,80+0,530xN	0.230	150
GNS 800	16	271	532	161	421	L=13,60+2,34xN	W=10,70+0,500xN	0.221	200

Also available as an advanced evaporator with a special "Delta Injection™" distribution system for the refrigerant inlet.

GNS 400-AE	16	124	335	73	281	L=12,30+2,25xN	W=1,60+0,120xN	0.065	100
GNS 500-AE	16	124	532	73	478	L=12,30+2,28xN	W=2,50+0,220xN	0.100	100
GNS 700M-AE	16	271	532	200	460	L=13,20+2,34xN	W=9,80+0,530xN	0.230	150
GNS 800-AE	16	271	532	161	421	L=13,60+2,34xN	W=10,70+0,500xN	0.221	200

*N = Anzahl Platten

TECHNISCHE DATEN

- ▶ Plattenwerkstoff: Edelstahl AISI 316L / 1.4404
- ▶ Lotwerkstoff: Nickel-Basis-Legierung

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Safety Chamber™ (für Baureihe 700, 800)
- ▶ Delta Injection™ Kältemitelein-spritzung (für Baureihe 400, 500, 700M, 800)
- ▶ Full Flow System™ Medienführung (für Baureihe 100, 200, 220, 240, 300, 400, 500)

EINSATZGRENZEN

- ▶ Zulässige Betriebstemperatur: -196°C bis +200°C
- ▶ Zulässiger Betriebsdruck: bis 16 bar

ZULASSUNGEN

- ▶ PED (CE)
- ▶ ASME VIII-1

Um Ihren optimalen Wärmetauscher auszuwählen benötigen wir:

- ▶ Das gewünschte Temperaturprofil
- ▶ Massenströme oder gewünschte Übertragungsleistung
- ▶ Max. Druckverluste
- ▶ Gewünschte Betriebsbedingungen

Die in diesem Druckwerk enthaltenen Angaben dienen lediglich der unverbindlichen Beschreibung unserer Produkte und Serviceleistungen und erfolgen ohne Gewähr. Verbindliche Angaben, insbesondere zu Leistungsdaten und Eignungen zu bestimmten Einsatzzwecken, hängen von individuellen Gegebenheiten am Einsatzort ab und können daher nur im Rahmen konkreter Anfragen gemacht werden.